

BM300L

全自动双模无线胶装机

升级热销款

7寸工业级触摸屏

自动、快速双模式胶装

书脊成型方圆调整数字显示

离心式吸尘降噪专利设计



配置及技术参数

CONFIGURATION AND PARAMETER

主要特点

- 1、独立侧胶槽设计:独立侧胶功能,使上胶更均匀,粘合更牢固,书本更美观。
- 2、工业级电路设计:全进口芯片控制,工业级可控硅强弱电分离,响应速度更快,耐用性更强。
- 3、上层档位调节:七档调节上层厚度,按不同胶装需求,轻松调整上层厚度,精确到丝。
- 4、双向双丝杆小车:小车采用双向双丝杆夹紧结构,夹拢时不变形、不扭曲,经久耐用。
- 5、10齿太阳刀+小铣刀:大功率铣刀电机,铣背干净,开槽均匀,保证渗胶空间,胶装更牢固。
- 6、独立底胶+侧胶槽:全铝胶槽,四组独立加热管曲线控温,胶水不易发黑、变质,使用更环保。
- 7、7寸工业级触摸屏:人机交互好、操作直观方便、人性化设计、使用更方便,程序更稳定,操作更人性化。
- 8、置书台人性化设计:置书台人性化设计,方便取放内页,提升工作效率。
- 9、传动件全轴承设计:进口轴承,无噪音,运行更灵活,耐用性更强,不易卡死。
- 10、智能工业级主板:强弱电分离结构,工业级可控硅替代传统继电器,响应更快,耐用性更强。
- 11、书脊成型方圆调整数字显示:根据书本的厚度 精确控制夹面高低 保证成型效果 数字显示方便直观。
- 12、双模全自动胶装设计:两种全自动胶装模式,可根据实际胶装需求,自由选择,一键切换,效率最高提升50%



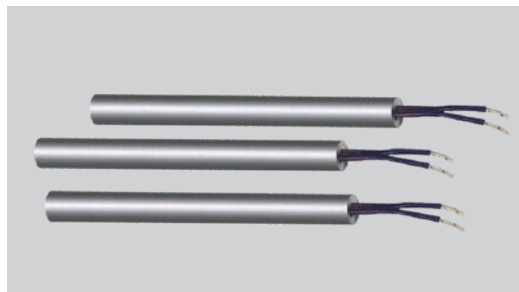
技术参数

型号	Model	BM300L
最大制本长度	MAX Binding Size	320mm
最大制本厚度	MAX Binding Thickness	60mm
熔胶时间	Glue Melt Time	约20分钟
装订速度	Binding Speed	320本/小时
铣刀方式	Hour Milling Cutter	10齿太阳刀+双铣刀
上胶方式	Glue Roller	独立侧胶+底胶
自动侧胶	Auto Side Glue	有
吸尘结构	Vacuum Structure	风轮式
胶装方式	Binding Method	手自一体+快装
显示方式	Display	7寸触摸屏
方圆调整方式	Book Spine Angle Adjustment	数字显示
铣折页	Milling Folding	二折页
电源及功率	Power	220V/1200W
机器尺寸	Machine Size	1280*500*970mm
机器净/毛重	Machine weight	157KG/187KG



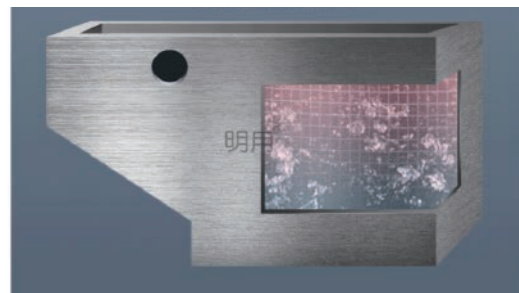
主板/三星芯片

自主研发的控制程序,采用三星芯片,借鉴了高铁平稳,高效技术。克服干扰,保证稳定



加热管

加热管采用台湾的,涂8#镁粉 绝缘效果好,使用寿命远远高于普通型



胶槽部分

胶槽采用重型压铸工艺,胶槽内外光滑,精度高,受热均匀 胶水不发黄



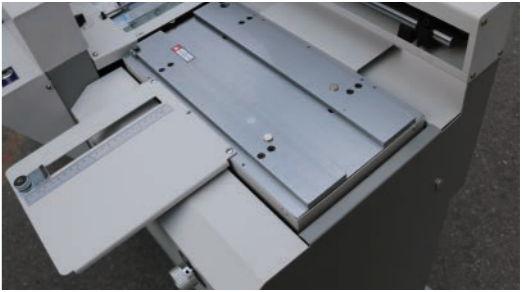
太阳刀/铣刀

太阳刀与小铣刀采用钨钢材质,比市面上普通型采用合金钢的更耐用。

全自动无线胶装机BM系列 品质不断提升,成本不断下降



离心式除尘降噪专利



夹面台镀铬硬铬工艺

夹面台采用镀铬硬铬工艺,表面光滑不易划伤。



书脊成型方圆调整数显

书脊背成型方圆数显专利设计,操作简单更直观。



电气元件

电气开关元件使用正泰电器和德力西电气等知名大品牌,稳定有保障。



台湾密封元件

胶槽胶轮轴采用台湾密封元件,耐高温、抗腐蚀能力强 不易老化 使用寿命长 磨损后在一定程度上能自动补偿



上市公司电机/变频电机

所有电机均使用上市公司电机,品质好,质量稳定。小车行走采用变频电机,速度可控,高铁悬浮技术,提高胶装效率。



NSK轴承

轴承部分使用日本进口NSK轴承,全球轴承前三品牌。



7寸触摸屏

全系列胶装机均使用上市公司迪文科技触摸屏。