

BM600SP

全自动高速变频无线胶装机

变频高速型

7秒快速成书 每小时420本

7寸工业级触摸屏

书脊成型方圆调整数字显示



配置及技术参数

CONFIGURATION AND PARAMETER

主要特点

- 1、变频技术, 小车行走速度快, 停行精准, 胶装速度最快可达420本/小时
- 2、双模全自动胶装设计: 两种自动胶装模式根据胶装需求, 一键切换, 快装模式仅需8.6秒每本
- 3、方圆角数显示功能: 夹面台高低控制更精准, 书脊成型效果选择更便捷, 具有芯片记忆功能
- 4、7寸智能彩色触摸屏: 传感器、电机自动检测提示设计, 内置多种胶装计数、工程模式等功能
- 5、双向双丝杆小车: 小车采用高强度加厚夹板, 双向双丝杆同步夹紧结构, 夹拢时不变形、不扭曲。
- 6、18齿太阳刀+小铣刀: 大功率铣刀电机, 铣背干净, 开槽均匀, 保证渗胶空间, 胶装更牢固。
- 7、独立底胶+侧胶槽: 全铝大胶槽, 四组独立加热管曲线控温, 胶水不易发黑、变质、使用更环保。
- 8、夹面台全齿设计: 采用新型全齿夹紧结构, 力矩电机控制, 夹面不易卡死, 成型更稳定。
- 9、智能工业级主板: 强弱电分离结构, 工业级可控硅替代传统继电器, 响应更快, 耐用性更强。
- 10、传动件全轴承设计: 进口轴承, 噪音小, 运行更灵活, 耐用性更强, 不易卡死。
- 11、人性化设计: 理书台、置书台人性化设计, 便于取放、整理内页, 提高工作效率。



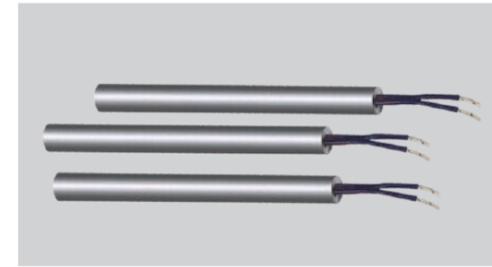
技术参数

型号	Model	BM600SP
最大制本长度	MAX Binding Size	320mm
最大制本厚度	MAX Binding Thickness	60mm
熔胶时间	Glue Melt Time	约25分钟
装订速度	Binding Speed	420本/小时
铣刀方式	Hour Milling Cutter	18齿太阳刀+双铣刀
上胶方式	Glue Roller	独立侧胶+底胶
自动侧胶	Auto Side Glue	有
吸尘结构	Vacuum Structure	风轮式
胶装方式	Binding Method	手自一体+快速
显示方式	Display	7寸触摸屏
方圆调整方式	Book Spine Angle Adjustment	数字显示
铣折页	Milling Folding	二折页
电源及功率	Power	220V/1500W
机器尺寸	Machine Size	1310*600*945mm
机器净/毛重	Machine weight	204KG/243KG



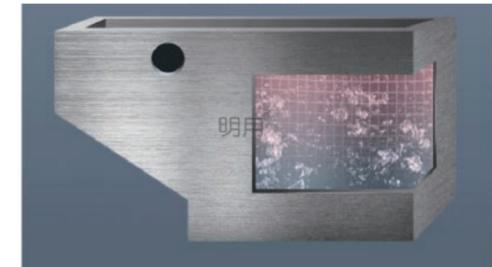
主板/三星芯片

自主研发的控制程序,采用三星芯片,借鉴了高铁平稳,高效技术。克服干扰,保证稳定



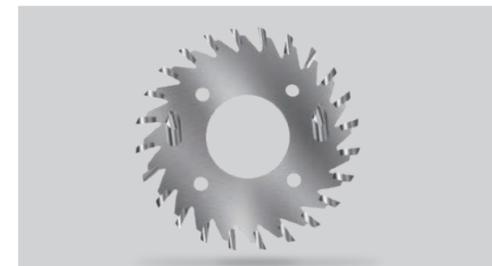
加热管

加热管采用台湾的,涂8#镁粉 绝缘效果好,使用寿命远远高于普通型



胶槽部分

胶槽采用重型压铸工艺,胶槽内外光滑,精度高,受热均匀 胶水不发黄



太阳刀/铣刀

太阳刀与小铣刀采用钨钢材质,比市面上普通型采用合金钢的更耐用。

全自动无线胶装机BM系列

品质不断提升,成本不断下降

离心式除尘降噪专利



台湾密封元件

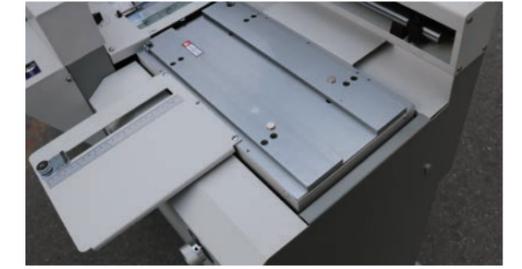
胶槽胶轮轴采用台湾密封元件,耐高温、抗腐蚀能力强 不易老化 使用寿命长 磨损后在一定程度上能自动补偿

上市公司电机/变频电机

所有电机均使用上市公司电机,品质好,质量稳定。小车行走采用变频电机,速度可控,高铁悬浮技术,提高胶装效率。

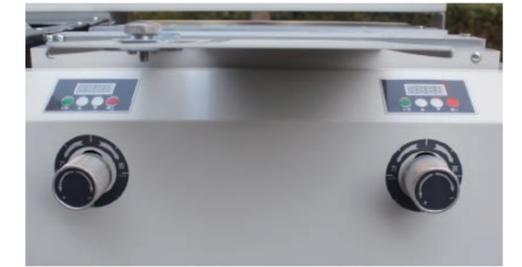
NSK轴承

轴承部分使用日本进口NSK轴承,全球轴承前三品牌。



夹面台镀铬工艺

夹面台采用镀铬工艺,表面光滑不易划伤。



书脊成型方圆调整数显

书脊成型方圆数显专利设计,操作简单更直观。



电气元件

电气开关元件使用正泰电器和德力西电气等知名大品牌,稳定有保障。



7寸触摸屏

全系列胶装机均使用上市公司迪文科技触摸屏。